

SELECCIÓN Y DATOS DE ESPECIFICACIÓN

| | |
|------------------------|--|
| Tipo | Mortero de resina furanica con carga de carbón para ladrillo. |
| Descripción | FURALAC Green Panel Mortar es un mortero de 2 componentes con carga de carbón utilizado para unir ladrillos en cama antiácida en una amplia variedad de entornos químicos. |
| Características | <ul style="list-style-type: none"> • Fácil de trabajar, consistencia que no se escurre • Desarrollo rápido de la resistencia • Amplia resistencia a ácidos, álcalis y solventes • Resistente al hidróxido de sodio concentrado • Resistente al ácido fluorhídrico • Resistencia a la temperatura hasta 176°C (350°F) |
| Usos | Mortero adherente y resistente a químicos para ladrillo antiácido, ladrillo de carbón y loseta en los procesos de industrias químicas, farmacéuticas y alimentarias. |
| Limitaciones | No debe usarse más allá de su resistencia química o capacidades térmicas. Consult ErgonArmor con preguntas específicas. |

GUÍA DE INSTALACIÓN

| | |
|---------------------------------------|--|
| Especificaciones de referencia | CES-358 ErgonArmor para ladrillo y juntas con mortero |
| Condiciones de instalación | FURALAC Green Panel Mortar está formulado para una manipulación a 21°C (70°F). Para las temperaturas entre 2°C (35°F) y 10°C (50°F), agregue F/P Mortar Accelerator para acelerar el curado. |
| Relación de mezcla | <p>1 parte de resina: 1,75 - 2,0 partes de polvo en peso. La carga de polvo se puede ajustar ligeramente para adaptarse a las preferencias individuales de manejo del aplicador de ladrillo.</p> <p>Para acelerar el curado en temperaturas frías, agregue 1 parte F/P Acelerador: 20-25 partes de resina (4 - 5% por peso).</p> |
| Mezclado | <p>Vierta la resina en un recipiente de mezcla limpio y seco. Despacio agregue el polvo a la resina en la proporción especificada y mezcle hasta que el polvo esté completamente humectado.</p> <p>Para acelerar el curado a temperaturas frías, agregue el acelerador al mortero mezclado en la proporción especificada.</p> <p>Nunca agregue acelerador directamente a la resina, ya que puede producir una reacción violenta.</p> |

| | |
|--------------------------|---|
| Tiempo de trabajo | 75 - 85 minutos a 10°C (50°F) 25 - 40 minutos a 21°C (70°F) 10 - 20 minutos a 32°C (90°F) |
|--------------------------|---|

Los resultados anteriores son sin F/P Mortar Accelerator. Consulte ErgonArmor para obtener información sobre el efecto del acelerador en el tiempo establecido.

La vida laboral es más corta a temperaturas más altas. A mayor volumen de material mezclado tendrá una vida laboral más corta que un volumen más pequeño.

| | |
|-----------------|-----|
| Limpieza | MEK |
|-----------------|-----|

TIEMPO DE CURADO Y PARA RECUBRIR

| Temperatura | Fraguado Inicial | Curado Total |
|-------------|------------------|--------------|
| 21°C (70°F) | 40 - 85 minutos | 72 horas |

SEGURIDAD

| | |
|------------------|---|
| Seguridad | Las mezclas y las aplicaciones de este producto presentan una serie de riesgos. Lea y siga la información sobre riesgos las precauciones y las instrucciones de primeros auxilios en las etiquetas individuales del producto y las hojas de datos de seguridad antes de usarlo. |
|------------------|---|

| | |
|--------------------|--|
| Ventilación | Proporcione una circulación de aire completa durante y después de la aplicación hasta que el material haya curado cuando se use en áreas cerradas. |
|--------------------|--|

EMBALAJE, ESTIMACIÓN Y MANEJO

| Producto | Código | Embalaje |
|------------------------------|--------|---|
| Resina FURALAC | 29557 | Cubeta de 20 kg (44 lb) |
| Resina FURALAC (exportación) | 29558 | Cubeta con tapa reforzada ajustada de 20 kg (44 lb) |
| Resina FURALAC | 19563 | Tambor de 227 kg (500 lb) |
| FURALAC Green Panel Powder | 29556 | Bolsa 20 kg (44 lb) |
| F/P Mortar Accelerator | 22179 | Cubeta 20.4 kg (45 lb) |

Una unidad de 1,43 pies cúbicos (132 lb o 60 kg) consta de 1 cubeta de 20 kg (44 lb) de resina y 2 bolsas de polvo de 20 kg (44 lb).

Una cubeta 20,4 kg (45 lb) de acelerador es suficiente para 20-25 cubetas de resina.

Rendimiento teórico El consumo variará según el tamaño del ladrillo y ancho de la junta. Consultar guía de estimaciones CES-145.

Almacenamiento y vida útil Mantenga los productos en su embalaje original y sellados hasta que esté listo para usar. La vida útil estimada es de aproximadamente 1 año. La vida útil real puede variar según las condiciones de almacenamiento.

Si hay alguna duda con respecto a la calidad de componentes, compruebe la reactividad antes de su uso. Por asistencia consulte con ErgonArmor.

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

| Propiedad | Valor Típico |
|--|--|
| Color | Negro |
| Densidad, ASTM C138 | 1,474 kg/m ³ (92 lb/ft ³) |
| Resistencia a la compresión, ASTM C579 | > 12,000 psi (83 MPa) |
| Resistencia a la tensión, ASTM C190 | > 1,200 psi (8.3 MPa) |
| Resistencia a la flexión, ASTM C580 | > 3,000 psi (21 MPa) |
| Absorción, ASTM C413 | 0.15% |
| Fuerza de unión al ladrillo tracción de bloque | > 1,500 psi (10 MPa) |
| Temperatura máxima de servicio | 182°C (360°F) |

Rev 08/2024

TÉRMINOS Y CONDICIONES DE VENTA

Si bien las declaraciones, la información técnica y las recomendaciones contenidas en este documento se basan en información que nuestra empresa cree que es confiable, nada de lo contenido en este documento constituirá una garantía, expresa o implícita, con respecto a los productos y/o servicios descritos en este documento y dichas garantías se rechazan expresamente. Recomendamos que el posible comprador o usuario determine de forma independiente la idoneidad de nuestros productos para el uso previsto. Ninguna declaración, información o recomendación con respecto a nuestros productos, ya sea contenida en este documento o comunicada de otra manera, será legalmente vinculante para nosotros a menos que se establezca expresamente en un acuerdo escrito entre nosotros y el comprador/usuario. Para conocer todos los términos y condiciones de venta, visite ergonarmor.com.